

ドラムサプライ装置 仕様一覧

| ▼項目 / 機種▶           | ボビンフィーダ<br>OP-107C        | ドラム垂直可動型供給機<br>OP-111C     | ドラム垂直可動型供給機<br>OP-112      | 昇降式ドラムサプライ装置<br>OP-113      | ドラムサプライ装置<br>OP-102D                        |
|---------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|
| 電源                  | 単相100V 7A <sup>(注1)</sup> | 単相100V 15A <sup>(注1)</sup> | 単相100V 20A <sup>(注1)</sup> | 単相100V 15A <sup>(注1)</sup>  | 三相200V 20A                                  |
| 機械寸法(mm)<br>幅×奥行×高さ | 700×500×1000              | 1840×940×1450              | 1950×1050×1450             | 1885×950×1570               | 設置面積：2550×1900<br>設置高さ：1890 <sup>(注6)</sup> |
| 重量(kg)              | 90                        | 150                        | 180                        | 300                         | 700                                         |
| 適用ドラム外径(mm)         | 最大φ400                    | φ500～φ800                  | φ500～φ1000                 | φ600～φ1200                  | φ1000～φ1600 <sup>(注5)</sup>                 |
| 最大ドラム幅(mm)          | 200 <sup>(注2)</sup>       | 400 <sup>(注2)</sup>        | 500 <sup>(注2)</sup>        | 600 <sup>(注2)</sup>         | 1000 <sup>(注5)</sup>                        |
| 最大ドラム重量(kg)         | 30                        | 250                        | 400                        | 500                         | 1500 <sup>(注5)</sup>                        |
| 適用ドラム穴径(mm)         | φ25～φ58                   | 最小φ30                      | 最小φ50                      |                             | 最小φ50 <sup>(注7)</sup>                       |
| 最大電線外径(mm)          | φ7                        | φ35 <sup>(注3)</sup>        |                            |                             |                                             |
| 昇降方式                | 固定(昇降不可)                  | 電動(タッチパネル操作)               |                            |                             | 電動(スイッチ操作)                                  |
| 供給駆動方式              | ケレ方式によるボビン又はドラム軸回転        |                            |                            | 駆動タイヤ(φ300)でドラムのツバに接してドラム回転 |                                             |
| 制御方式                | 段差ローラーによるタルミ同期制御          |                            |                            |                             |                                             |
| 回転数                 | ドラム回転数：Max250rpm          | ドラム回転数：Max75rpm            |                            | 駆動タイヤ回転数：Max320rpm          | 駆動タイヤ回転数：Max100rpm                          |
| 勝手方向                | 右勝手 <sup>(注4)</sup>       |                            |                            |                             |                                             |

注 1) 電源 200V 仕様製作可

注 2) 任意サイズでの製作可

注 3) 平形ケーブルの場合には幅 35mm 以上の製作可

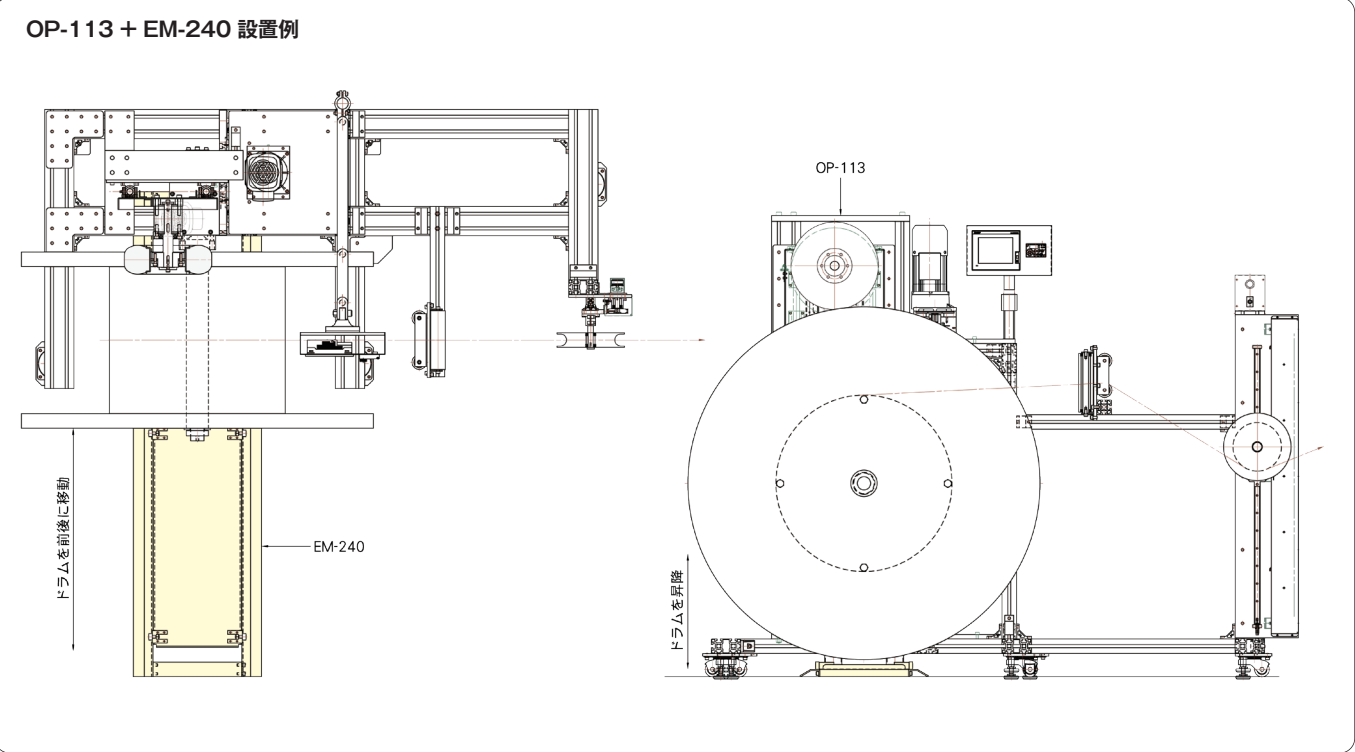
注 4) 左勝手の製作可

注 5) 指定サイズ、重量での製作可

注 6) 注 5 で製作した場合にはこの限りでは無い

注 7) φ60 未満の場合は吊り上げシャフト径が細くなり(φ50 未満)重量によってタワミ量が多くなる

\* 操出速度は「ドラム回転数・ドラム胴径」「タイヤ回転数・タイヤ径・ドラムツバ径・ドラム胴径」によって算出します

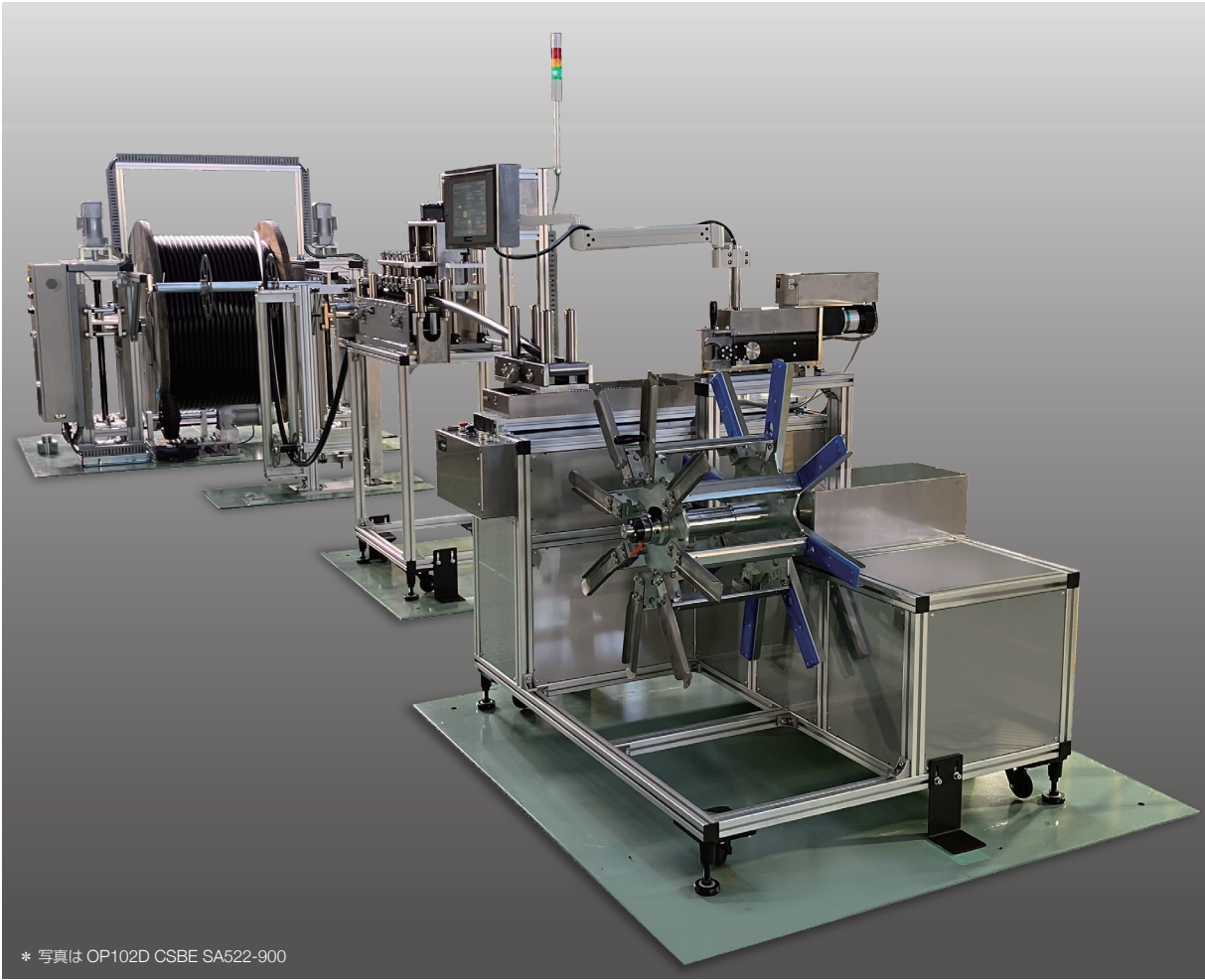


ボビン・ドラム供給装置

ケーブルサプライ

Drum Supply Machine

OP-107C OP-111C/OP-112  
OP-113 OP-102D



\* 写真は OP102D CSBE SA522-900

# 負荷防止、精度向上には不可欠

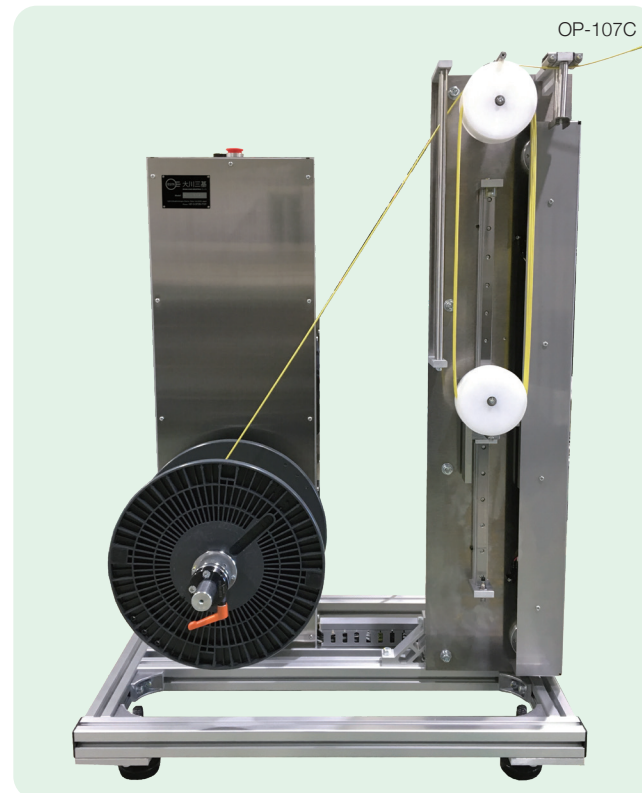
[ケーブルサプライ] でボビン、ドラムから測長・切断機に電線を供給することで計尺精度が向上します。

## ボビンフィーダ OP-107C

ボビンから電線を引出し、切断機などに送り込む供給装置です。  
段差ローラーを使用したタルミ制御によって、引き出された速度に同期して電線を繰り出しします。

### 【特徴】

- ボビンをケレ方式で回転させて供給します
- 段差ローラーは3列溝で最大タルミ量2400mm吸収します
- 操出張力は「段差ローラー重量+重り」によって、一定張力で供給します
- ボビンの固定方法はセンタレス・押しコップ方式により短時間でセットができます
- 外部非常停止入出力信号は各1接点あります



## ドラム垂直可動型供給機 OP-111C / OP-112

ドラムから電線を引出し、切断機などに送り込む供給装置です。  
段差ローラーを使用したタルミ制御によって、引き出された速度に同期して電線を繰り出しします。

### 【特徴】

- ドラムの昇降は電動で移動します
- 操出張力は「段差ローラー重量+重り」によって、一定張力で供給します
- ドラムは押しコップ方式で固定しますので短時間でセットができます
- 設定や運転はタッチパネルによる操作です
- 回転軸はドラムセット位置まで自動移動ができます
- ドラム径などの設定は50件メモリ登録ができます
- 外部非常停止入出力信号は各1接点あります

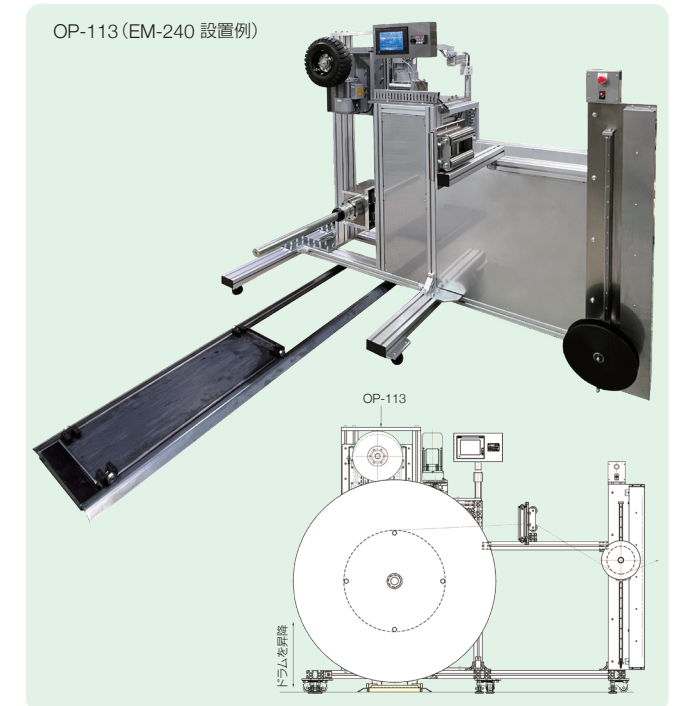


## 昇降式ドラムサプライ装置 OP-113

ドラムから電線を引出し、切断機などに送り込む供給装置です。  
段差ローラーを使用したタルミ制御によって、引き出された速度に同期して電線を繰り出しします。

### 【特徴】

- タルミ制御により完全同期で電線を繰り出しします
- 駆動タイヤでドラムを回転させますので繰り出し音が静かです
- ドラム昇降は電動式で駆動タイヤに適正圧力で押し当て停止します
- ドラムツバ径を設定する事でドラム着脱位置で自動停止します
- タッチパネルで手動操作やドラムの回転方向切替ができます
- ドラム毎に設定したデータをメモリ機能で保存できます
- 外部非常停止入出力信号は各1接点あります

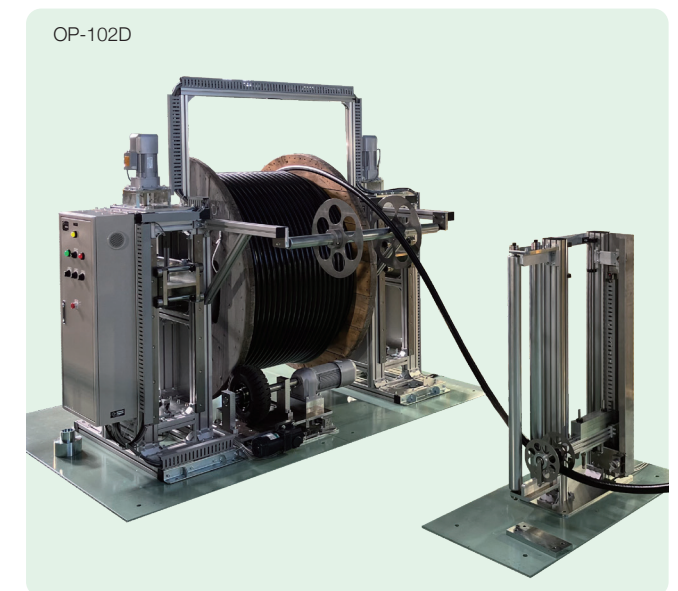


## ドラムサプライ装置 OP-102D

ドラムから電線を引出し、切断機などに送り込む供給装置です。  
段差ローラーを使用したタルミ制御によって、引き出された速度に同期して電線を繰り出しします。

### 【特徴】

- タルミ制御により完全同期で電線を繰り出しします
- 駆動タイヤでドラムを回転させますので繰り出し音が静かです
- 駆動タイヤは電動で移動し適正圧力でドラムに押し当て停止します
- ドラムの昇降は電動で行います
- リモコンによる手動操作ができます
- ユーザー仕様のドラムサイズでの製作が可能です
- 外部非常停止入出力信号は各1接点あります



## ドラムスライダー EM-240

ドラムをドラムテーブルに載せて横方向に移動ができます。  
ドラムテーブルは床から25mmの高さで傾斜板があり、容易にドラムを載せることができます。各ドラムサプライにオプションで設置することもできます。

### 【特徴】

- ドラムテーブルサイズ：(ドラム幅+164)×300mm
- 機器サイズ：(ドラムテーブル長さ+移動距離)×436mm×25mm
- 最大積載重量：700kg

- \* ドラム幅や移動量によって設計製作をします
- \* 700kgを超える最大積載重量の製作も可能です

